



Carretilla de gas

TFG 425-435

Altura de elevación: 2900-7500 mm / Capacidad de carga: 2500-3500 kg

JUNGHEINRICH

Los todoterrenos potentes para condiciones extremas.

De bajo consumo y económicos.

Nuestras carretillas hidrodinámicas estables y eficientes de la serie 4 impresionan por su gran rendimiento en el despacho de mercancías en cualquier tipo de tareas de transporte. Trátese de trayectos medios, recorridos largos o condiciones climáticas extremas, las carretillas diésel y de gas son, gracias a sus motores industriales Kubota robustos y duraderos con un sistema de refrigeración de alto rendimiento, multitalentos fiables, sobre todo en las aplicaciones exteriores. El eje de tracción con un grado de rendimiento optimizado y con freno multidiscos en baño de aceite proporciona una acción de frenado excelente. El mástil de elevación compacto con ventanas panorámicas ofrece las mejores condiciones de visibilidad para el despacho rápido y confortable de cargas. Un nivel de ruido minimizado y emisiones reducidas son otras ventajas de las carretillas de bajo mantenimiento. Una servodirección hidráulica para una dirección sencilla y sumamente precisa, un espacio para los pies generosamente dimensionado, así como componentes perfectamente coordinados y una tecnología de mando avanzada, permiten trabajar de forma concentrada y eficaz.

Todas las ventajas de un vistazo

- Eje de tracción con freno multidiscos en baño de aceite sin mantenimiento
- La mejor visibilidad en todas direcciones gracias a un diseño óptimo del mástil de elevación
- Freno de estacionamiento eléctrico para más seguridad
- Motores industriales Kubota robustos y eficientes
- Puesto de trabajo funcional y de bajas vibraciones

Su carretilla elevadora de Jungheinrich para el máximo beneficio del cliente



Eficiencia

Potencia máxima con las máquinas más eficientes.

Aquí se suman rentabilidad y larga vida útil: confíe en la familia de carretillas elevadoras que le apoya contra viento y marea.

Concepto de tracción eficiente y de alto rendimiento

- Motores industriales contrastados de Kubota en versión diésel y de gas propulsor.
- Motores robustos y modernos, diseñados para una larga vida útil, una elevada resistencia y una gran fiabilidad.
- Par elevado con regímenes bajos.
- Control del motor mediante engranajes rectos con dentado helicoidal.
- Motores con bajo nivel de emisiones contaminantes (motores diésel de nivel 3 A conforme a la directiva 97/68/CE).
- Sistemas hidráulicos en tecnología Load Sensing reducen el consumo de energía y ralentizan el envejecimiento del aceite.

Circuito de refrigeración cerrado de alto rendimiento con radiador combinado

- Radiador combinado fabricado totalmente de aluminio para el refrigerante del motor y para el aceite del transformador y de la transmisión, sin colectores de plástico propensos a averías.
- Fácil limpieza gracias a la disposición vertical de los elementos del radiador para el refrigerante del motor y el aceite del transformador y de la transmisión.
- Sistema totalmente cerrado para evitar la evaporación del refrigerante.

Trabajo efectivo, sin mermas de rendimiento incluso a temperaturas ambiente elevadas.



Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Más seguridad de marcha y estabilidad, una visibilidad excelente y la manipulación sencilla de la carga ayudan a reducir sistemáticamente los riesgos en su almacén.

Trabajo seguro

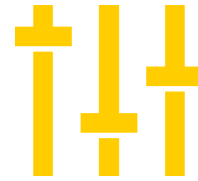
- Altura del tejadillo protector apta para contenedores.
- Eje oscilante con anclaje alto para una alta estabilidad de conducción, incluso durante la marcha dinámica.
- Diseño de contrapeso con centro de gravedad propio bajo para una estabilidad firme.
- Sistema de tracción desacoplado y apoyado en 4 elementos de amortiguación.
- Sistema eléctrico, clavijas y conexiones protegidos contra salpicaduras de agua.
- Caja de fusibles compacta y accesible en el puesto del conductor.

Mástil de elevación con visibilidad optimizada

- La mejor vista a la carga gracias al concepto de mástil de elevación con visibilidad optimizada, anidamiento de perfiles compacto y guiado de mangueras.
- Elevada capacidad de carga restante incluso a grandes alturas de elevación.
- Ventana panorámica en el travesaño del cilindro de elevación libre para un trabajo seguro en niveles de estantería más altas.

Ulterior equipamiento de seguridad

- Bloqueo automático del sistema hidráulico y de la marcha al abandonar el asiento.
- Señal acústica de aviso al no activar el freno de estacionamiento.
- Posición neutral automática de la transmisión al abandonar la carretilla apiladora.
- Todos los motores diésel cumplen con el nivel 3a de emisión de gases de escape previsto por la UE.



Individualidad

Una carretilla elevadora tan individual como su negocio.

Beneficiarse de un máximo de flexibilidad y configure un puesto de trabajo ergonómico que se acomoda individualmente a cualquier conductor.

Puesto del conductor ergonómico

- Mástil de elevación compacto para la mejor visibilidad en todas las direcciones.
- Amplio espacio para rodillas y piernas gracias a la estrecha columna de dirección de fácil regulación.
- Conducción sencilla con la servodirección hidráulica.
- Espacio para los pies plano y amplio, con alfombra para los pies que absorbe las vibraciones.
- Palancas hidráulicas robustas que permiten un manejo fácil y preciso incluso con guantes.
- Configuración óptima de la pantalla y de los interruptores para dispositivos adicionales (p. ej., luces y limpiaparabrisas) dentro del campo de visión y de alcance del conductor.
- Numerosas opciones de bandejas portaobjetos como, por ejemplo, portavasos, pinza para documentos y bandeja para piezas pequeñas.
- Freno de estacionamiento con accionamiento eléctrico.
- Disposición de los pedales como en un automóvil, con superficie antideslizante.

Mantenimiento sencillo

- Acceso óptimo al compartimento del motor mediante un ángulo de apertura de 90° y un capó en forma de L.
- Piezas laterales y placa de fondo desmontables sin herramientas.
- No es necesaria ninguna herramienta de diagnóstico específica con software especial.
- Filtro de combustible de grandes dimensiones con separador de agua.
- Intervalos de cambio de aceite cada 500 horas de servicio.

Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

Nombre	Capacidad de carga/carga	Altura de elevación (máx.)	Velocidad de marcha	Ancho de pasillo de trabajo (palet 800x1200 longitudinal)	Velocidad de elevación sin carga
TFG 425	2.500 kg	7.500 mm	19 km/h	4.187 mm	0.60 m/s
TFG 430	3.000 kg	7.500 mm	19 km/h	4.333 mm	0.61 m/s
TFG 435	3.500 kg	7.500 mm	19 km/h	4.448 mm	0.52 m/s

Jungheinrich de España, S.A.U.

C/ Sierra Morena, 5
Área Empresarial Andalucía
28320 Pinto (Madrid)
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

Jungheinrich de España S.A.U. y las
fábricas alemanas de Norderstedt
Moosburg y Landsberg están
certificadas.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen
los requisitos de seguridad europeos.



 **JUNGHEINRICH**

The Jungheinrich logo, featuring a red upward-pointing arrow above the word 'JUNGHEINRICH' in a bold, black, sans-serif font.