



Carretillas diésel

DFG 316-320

Altura de elevación: 2900-7500 mm / Capacidad de carga: 1600-2000 kg

 **JUNGHEINRICH**

Los todoterrenos contrastados en aplicaciones exteriores duras.

Robustas, económicas y de bajo mantenimiento.

Nuestras carretillas elevadoras hidrodinámicas robustas y de alto rendimiento de la serie 3 son la opción perfecta para todas las tareas de apilado y de transporte en los exteriores. Convencen por su máxima calidad y fiabilidad, incluso en las aplicaciones más exigentes. Las carretillas elevadoras universalmente aplicables con convertidor de par ofrecen, gracias a sus motores industriales Kubota contrastados a escala mundial, en todo momento un elevado rendimiento en el despacho de mercancías con un bajo consumo y una alta estabilidad de marcha. Otras ventajas son el arranque suave y sin tirones, la marcha con pocas vibraciones en la cabina, así como los ruidos minimizados. El diseño especial del contrapeso con un centro de gravedad bajo garantiza altos valores de estabilidad y seguridad de marcha. Además, el freno de estacionamiento eléctrico, la vista panorámica óptima y numerosas opciones de equipamiento garantizan la máxima seguridad. Soluciones ergonómicas orientadas a las necesidades del conductor y una alta funcionalidad en la cabina constituyen la base de un trabajo concentrado y eficiente.

Todas las ventajas de un vistazo

- Eje de tracción con freno multidiscos en baño de aceite sin mantenimiento
- La mejor visibilidad en todas direcciones gracias a un diseño óptimo del mástil de elevación
- Freno de estacionamiento eléctrico para más seguridad
- Motores industriales Kubota robustos y eficientes
- Puesto de trabajo funcional, seguro y de bajas vibraciones

Su carretilla elevadora de Jungheinrich para el máximo beneficio del cliente



Eficiencia

Potencia máxima con las máquinas más eficientes.

Par elevado con regímenes bajos: El grupo de tracción hidrodinámico robusto y fiable gira siempre en el rango óptimo, cualquiera que sea su régimen.

Concepto de tracción eficiente y de alto rendimiento

- Motores industriales contrastados de Kubota en versión diésel y de gas propulsor, diseñados para una larga vida útil, una elevada resistencia y una gran fiabilidad.
- Par elevado con regímenes bajos.
- Control del motor mediante engranajes rectos con dentado helicoidal.
- Motores con bajo nivel de emisiones contaminantes (nivel 3 A conforme a la directiva europea).
- Sistemas hidráulicos en tecnología Load Sensing reducen el consumo de energía y ralentizan el envejecimiento del aceite.

Eje de tracción con freno multidiscos en baño de aceite sin mantenimiento

- Consumo mínimo gracias al concepto de ejes con grado de rendimiento optimizado.
- Sistema de frenos de fricción en baño de aceite de bajo mantenimiento, bajos costes de servicio.
- La acción de frenado no se ve perjudicada por los efectos medioambientales ni por los tiempos de parada para el mantenimiento gracias a su diseño encapsulado.

Circuito de refrigeración cerrado de alto rendimiento con radiador combinado

- Radiador combinado fabricado totalmente de aluminio para el refrigerante del motor y para el aceite del transformador y de la transmisión, sin colectores de plástico propensos a averías.
- Fácil limpieza gracias a la disposición vertical de los elementos del radiador para el



Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

El diseño innovador de carretilla y mástil de elevación, la vista panorámica óptima y un amplio equipamiento de seguridad convierten a nuestras carretillas diésel y de gas en ayudantes sumamente eficaces.

Trabajo seguro

- Altura del tejadillo protector apta para contenedores.
- Eje oscilante con anclaje alto para una alta estabilidad de conducción, incluso durante la marcha dinámica.
- Diseño de contrapeso con centro de gravedad propio bajo para una estabilidad firme.
- Sistema de tracción desacoplado y apoyado en 4 elementos de amortiguación.
- Sistema eléctrico, clavijas y conexiones protegidos contra salpicaduras de agua.
- Caja de fusibles compacta y accesible en el puesto del conductor.

Mástil de elevación con visibilidad optimizada

- La mejor vista a la carga gracias al concepto de mástil de elevación con visibilidad optimizada, anidamiento de perfiles compacto y guiado de mangueras.
- Elevada capacidad de carga restante incluso a grandes alturas de elevación.
- Ventana panorámica en el travesaño del cilindro de elevación libre para un trabajo seguro en niveles de estantería más altas.

Ulterior equipamiento de seguridad

- Bloqueo automático del sistema hidráulico y de la marcha al abandonar la carretilla elevadora.
- Señal acústica de aviso al no activar el freno de estacionamiento.
- Todos los motores diésel cumplen con el nivel 3a de emisión de gases de escape previsto por la UE.



Individualidad

Una carretilla elevadora tan individual como su negocio.

Ideal para cualquier aplicación: el puesto de trabajo funcional y con un bajo nivel de vibraciones con soluciones ergonómicas orientadas en el conductor está preparado para todo.

Puesto del conductor ergonómico

- Mástil de elevación compacto para la mejor visibilidad en todas las direcciones.
- Amplio espacio para rodillas y piernas gracias a la estrecha columna de dirección de fácil regulación.
- Conducción sencilla con la servodirección hidráulica.
- Espacio para los pies plano y amplio, con alfombra para los pies que absorbe las vibraciones.
- Palancas hidráulicas robustas que permiten un manejo fácil y preciso incluso con guantes.
- Configuración óptima de la pantalla y de los interruptores para dispositivos adicionales (p. ej., luces y limpiaparabrisas) dentro del campo de visión y de alcance del conductor.
- Numerosas opciones de bandejas portaobjetos como, por ejemplo, portavosos, pinza para documentos y bandeja para piezas pequeñas.
- Freno de estacionamiento con accionamiento eléctrico.
- Disposición de los pedales como en un automóvil, con superficie antideslizante.

Mantenimiento sencillo

- Acceso óptimo al compartimento del motor mediante un ángulo de apertura de 90° y un capó en forma de L.
- Piezas laterales y placa de fondo desmontables sin herramientas.
- No es necesaria ninguna herramienta de diagnóstico específica con software especial.
- Filtro de combustible de grandes dimensiones con separador de agua.
- Intervalos de cambio de aceite cada 500 horas de servicio.

Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

Nombre	Capacidad de carga/carga	Altura de elevación (máx.)	Velocidad de marcha	Ancho de pasillo de trabajo (palet 800x1200 longitudinal)	Velocidad de elevación sin carga
DFG 316	1.600 kg	7.500 mm	19 km/h	3.829 mm	0.58 m/s
DFG 320	2.000 kg	7.500 mm	19 km/h	3.866 mm	0.59 m/s

Jungheinrich de España, S.A.U.

C/ Sierra Morena, 5
Área Empresarial Andalucía
28320 Pinto (Madrid)
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

Jungheinrich de España S.A.U. y las
fábricas alemanas de Norderstedt
Moosburg y Landsberg están
certificadas.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen
los requisitos de seguridad europeos.



 **JUNGHEINRICH**

The Jungheinrich logo, featuring a red upward-pointing arrow above the word 'JUNGHEINRICH' in a bold, black, sans-serif font.